SILNOVRSTVÝ NÁTĚR

Polycol® 321

Bezrozpouštědlový silnovrstvý nátěr na beton a jiné savé stavební hmoty

100 : 30	**0,3 až 0,5 kg/m²**	**2. den**	**7 dní**
mísící poměr A : B (hm. díly)	spotřeba natužené kompozice	pochůzný při 15–20 °C	plné mechanické a chemické vytvrzení

Charakteristika výrobku

Polycol 321 je dvousložková nátěrová hmota na bázi epoxidové pryskyřice s obsahem plniv a pigmentů o hustotě cca 1,3 kg/dm³. Vyrábí se v barevných odstínech stupnice RAL a v nestandardních barevných odstínech dle dohody.

Typické vlastnosti směsi A+B

Hustota směsi A+B	**1,3 g/cm³**
VOC směsi A+B	**0 g/l; 0,0 g/g**
Sušina směsi A+B	**100 % hm.**
Viskozita	**0,6 – 0,9 Pa·s při 25 °C**
Zpracovatelnost	**45 minut**
Minimální aplikační teplota	**15 °C**
Přetíratelnost	**24 hodin**

Použití

Polycol 321 se používá pro povrchovou úpravu vodorovných betonových konstrukcí. Nachází uplatnění všude tam, kde je požadována vysoká odolnost proti otěru, dobrá přilnavost k podkladu, vlhku, vodě a chemickému působení. Nátěr je vhodný pro interiéry i exteriéry.

Používán je jak na průmyslových podlahách, tak na podlahách v občanské výstavbě, například jako užitná vrstva podlah v technických místnostech, sušárnách, prádelnách, sklepích, balkonech a terasách. Nejčastěji jde o výrobní a skladovací haly, velkokapacitní garážové domy, ale i individuální garážové stavby, servisy, expediční rampy, dílny, autoopravny, chodby a podobně. Je určený pro všechny provozy s požadavkem na vysokou životnost, otěruvzdornost, chemickou odolnost a omyvatelnost a snadnou údržbu podlahového nátěru.

Požadavky na podklad

Podklad musí být soudržný, nosný, vyzrálý a bez látek snižujících přilnavost. Musí být chráněn proti vzlínající vlhkosti nebo podsklepen.

Doporučené parametry podkladu

Teplota podkladu: 15 až 20 °C, relativní vlhkost vzduchu: přibližně 50 %, zbytková vlhkost podkladu: max. 4 %, přídržnost podkladu: min. 1,5 MPa pro pojízdné a 1,0 MPa pro pochůzné povrchy, pevnost v tlaku: min. 21,5 MPa pro pojízdné a 14,7 MPa pro pochůzné povrchy, rovinnost podkladu pro lité podlahoviny: max. 2 mm na délce 2 m. Aplikaci provádějte při

teplotě podkladu nejméně 3 °C nad rosným bodem. Pro podklady nesplňující některý z uvedených parametrů jsou k dispozici speciální materiály a technologické postupy.

Příprava podkladu

Povrch nesmí být kletován ani poprašován cementem. Před aplikací musí být zbaven prachu, nečistot, olejů, asfaltu a dalších separačních látek. Podklad doporučujeme důkladně vysát průmyslovým vysavačem. Prachové částice mohou snižovat přilnavost následných vrstev a způsobovat pohledové vady povrchu.

Mechanická úprava podkladu

Je-li povrch oslabený cementovým mlékem, korozí, drolením nebo odlupováním, případně je-li kontaminován ropnými produkty nebo jinými separátory, proveďte jeho mechanickou úpravu broušením, tryskáním nebo brokováním.

Penetrace

Po ověření, že podklad splňuje požadované parametry, proveďte před aplikací užitného povlakového systému penetraci podkladu.

Penetrace zlepšuje vlastnosti podkladu a vytváří vhodný základ pro aplikaci následných užitných vrstev. Typ použité penetrace volte podle kvality podkladu a požadavků na výsledný systém.

K penetraci podkladu používejte dvousložkové epoxidové penetrace. Použití běžných akrylátových nebo acetátových penetrací pod epoxidové podlahové systémy nedoporučujeme, protože nezajišťují parametry požadované pro dlouhodobé přenášení mechanického a provozního zatížení.

U mechanicky méně kvalitních betonů, cementových nivelačních hmot nebo anhydritových podkladů proveďte zpevnění podkladu rozpouštědlovou penetrací Polycol 225 nebo vodou ředitelnou penetrací Polycol 261.

Pro uzavření podkladu pod silnovrstvé nátěry, lité podlahoviny nebo stěrky použijte bezrozpouštědlovou penetraci (adhezní můstek) **Polycol 264**. Pro problematické povrchy použijte Polycol 264 wet (pro vlhké podklady), Polycol 264 oily (pro podklady kontaminované ropnými produkty) nebo Polycol 264 fast (pro studené podklady nebo při požadavku na rychlé vytvrzení i při běžné teplotě). Při potřebě penetrace za současného vyrovnání nerovností podkladu použijte Polycol 230.

Případné praskliny nebo trhliny v podkladu lze velmi dobře odstranit zatmelením epoxidovým tmelem z Polycolu 609 s tvrdidlem Polycol 568.

Mísící poměr

Polycol 321 (složka A)	**100 hmotnostních dílů**
Polycol 593 (složka B)	**30 hmotnostních dílů**

Přidání tvrdidla mimo předepsaný mísicí poměr vede ke zhoršení mechanických a chemických vlastností vytvrzené kompozice. Toto platí jak při podtužení, tak při přetužení systému. Dodržujte předepsaný hmotnostní mísicí poměr.

Spotřeba

Obvyklá spotřeba na jeden metr čtvereční je 0,3 až 0,5 kg natužené kompozice. Podlahový povlak je při běžných tepelných podmínkách (15–20 °C) druhý den pochůzný. Plně mechanicky a chemicky je kompozice vytvrzena po týdnu.

Technologický postup zpracování

Míchání

Před vlastní aplikací Polycolu 321 obsah nádoby se složkou A zamíchejte tak, aby se případně usazené pigmenty a plniva dostaly do vznosu. Pak přidejte tvrdidlo Polycol 593 (složku B) v poměru 100:30 hmotnostních dílů. Aby došlo k dokonalé

homogenizaci směsi, tvrdidlo přidávejte litím k pomalu se točícímu míchacímu vřetenu. Obvyklá doba míchání vrtulovým míchadlem je dvě až tři minuty. Při míchání dbejte na to, aby se do míchané kompozice nezapracovával vzduch.

Nátěrovou kompozici míchejte, nikoliv šlehejte! Pro mísení používejte vhodná míchací vřetena, nejlépe dvě proti sobě instalované vrtule a nízkootáčkové míchací zařízení 300 až 500 otáček za minutu. Průměr vřetena volte ekvivalentně k velikosti nádoby, kde složky mísíte. Při akumulátorovém nářadí mějte výměnné akumulátory vždy dobře nabité. Směs epoxidu a tvrdidla není možné ředit komerčními ředidly.

Nádobu, ve které jste smísili složku A se složkou B, nenechávejte vykapat na podlahu, neboť by mohla vytéci i nedostatečně homogenizovaná část hmoty z prostoru podél vnitřních stěn a dna obalu. Tento zbytek nechte vykapat do následně použitého dalšího balení. Jiným užívaným způsobem homogenizace je systém dvou nádob. Hmotu zamísenou v původním obalu následně přelijte do dalšího obalu, kde ji domíchejte.

V tomto obalu, obvykle s přepravními kolečky, ji dopravte z přípravného mísicího místa na konkrétní aplikační místo na ploše. Při tomto opakovaném postupu však hrozí, že v domíchávací nádobě „naskočí“ reakce a začne probíhat želatinační proces. Když se pak do této želatinující směsi nalije čerstvě naaktivovaná kompozice, již vzniklé „želírky“ jsou vyplaveny na plochu a mohou být zdrojem defektů.

Aplikace válečkem

Natužený Polycol 321 vylitý na připravenou plochu rozválečkujte vhodným válečkem s krátkým chlupem 4–6 mm (např. Nylon) určeným pro aplikace těžkých nátěrových hmot.

Vždy si připravujte jen takové množství kompozice, které jste schopni při 20 °C zpracovat do cca půl hodiny. Tímto údajem není myšlena doba po zamísení v obalu, ale doba zpracování hmoty na podlaze. Doba v obalu je významně kratší a je závislá na množství hmoty v obalu a na okolní teplotě vzduchu. Podlaha od natužené kompozice odebírá reakční teplo a tím prodlužuje dobu zpracování. Pokud je podlaha příliš studená, je schopna významně prodloužit celý proces zesítění a následné pochůznosti a pojízdnosti. Tím se též posunuje doba potřebná pro výsledné vytvrzení a s tím související plné mechanické a chemické užívání. Je zcela nevhodné nechávat před aplikací zboží v chladu. Zboží by mělo být před aplikací vytemperováno na pokojovou teplotu. Pak se natužená kompozice významně lépe homogenizuje, má lepší rozliv, rychlejší odpěnění i výsledný vzhled je lepší.

Velikosti balení a orientační spotřeba

Velikost balení Polycol 321	Pokrytí plochy při spotřebě 0,3 – 0,5 kg/m²
1 + 0,3 kg	2,6 – 4,3 m²
5 + 1,5 kg	13 – 21,7 m²
10 + 3 kg	26 – 43,3 m²
20 + 6 kg	52 – 86,7 m²
30 + 9 kg	78 – 130 m²

Aplikace zubovou stěrkou

Jiným ze způsobů nanášení nátěrové hmoty Polycol 321 je její roztahování po ploše kovovou stěrkou. Při použití trojúhelníkového zubu typu S1 je spotřeba natužené hmoty 0,65 kg/m². Pozor, spotřeba platí jen na rovném podkladu. Výhodou tohoto způsobu aplikace je to, že nářadí nezanáší do aplikované směsi vzduch a spotřeba je definována typem zubu.

Typ zubu	**S1 (trojúhelníkový)**
Hloubka zubu	**2,55 mm**
Šířka mezery	**1,80 mm**
Šířka zubu	**0,10 mm**
Úhel	**30°**
Spotřeba Polycol 321	**0,65 kg/m²**

Dekorativní a speciální aplikace

Barevný záškrab

Jedním z dalších možných aplikačních postupů je přidání sklářského písku, obvykle frakce 0,3–0,8 mm, do natužené kompozice. Hmotu po homogenizaci mícháním, nikoliv šleháním, vylijte na předem připravený podklad. Roztahování na ploše provádějte ocelovým hladítkem. Za hladítkem vzniká povlak tloušťky největšího zrna použitého písku. Podle přidaného množství písku vzniká, po zaschnutí, vrstva s mírným nebo větším reliéfem. Obvyklé plnění: na 1 kg natužené směsi Polycol 321 se přidává 0,5-1 kg písku. Při nižším plnění je hmota více roztékavá, při vyšším plnění je roztékavá méně. Aby na ploše nebyl viditelný vějíř, po aplikaci hladítkem je vhodné plochu převálečkovat Velurovým válečkem s chlupem 2-4 mm.

Strukturální (reliéfní) nátěr

Do natužené směsi nátěrové hmoty přidejte sklářský písek vhodné frakce, dle požadované hrubosti výsledné struktury. Oblíbená je frakce 0,3–0,8 mm. Obvyklé plnění při vytváření strukturálního nátěru je na 0,5-1 kg natužené směsi Polycolu 321. Vzhledem k tíze plniva nelze takto připravenou směs aplikovat z mísicí nádoby a je nutné ji rozlít po podkladu. K aplikaci reliéfního nátěru je nutné použít strukturální moltoprenový váleček, který dovoluje vyvinout potřebný tlak pro vytvoření rovnoměrné struktury.

Mramorování nátěru

Do naválečkovaného nátěru Polycol 321 nakapejte rovnoměrně kapky nebo nalijte „čůrky“ světlejšího nebo tmavšího barevného odstínu téže hmoty. Jestliže pro dekor volíte jiný barevný odstín, nejprve zvažte, jak bude jejich kombinace vypadat. Ne všechny barevné kombinace jsou pohledově příjemné. Válečkováním do sebe obě barevné kompozice rozmažte. Tlakem na váleček regulujete barevnou intenzitu melírování. Při lehkém válečkování je mramorování výraznější, při intenzivním válečkování je výsledný dekor jemnější.

Nátěr OSB desek

Dřevoštěpkové desky obsahují pojiva a hydrofobizační látky, které nejsou zcela kompatibilní s Polycolem 321 a mohou způsobovat trhání filmu. Z tohoto důvodu je vhodné nejprve desky celoplošně přetmelit epoxidovým tmelem Polycol 609. Ten nejenže uzavře prostor mezi štěpkami, ale i spáry spojů jednotlivých desek. Tmelení doporučujeme provést stěrkou s gumovým nebo kovovým břitem. Spotřeba natuženého tmelu při tmelení je 0,1 až 0,15 kg/m². Následující den plochu zkontrolujte, případně přebruste. Na takto připravený podklad nanášejte nátěrovou hmotu. Obvyklá spotřeba se pohybuje 0,3 až 0,5 kg/m². Při nízkých spotřebách může být v lesku slabě vidět reliéf OSB desky. Při vyšších spotřebách reliéf mizí zcela.

Nátěr asfaltových ploch

Asfaltové plochy musí být zbaveny všech nenosných vrstev. Nenosné vrstvy jako například písek, prach, půda a jiné minerální znečištění lze odstranit mechanicky zametením a vysátím plochy nebo mokrou cestou. Při použití vody je nutné nechat plochu dobře vyschnout a nátěr nanášet na suchý podklad. Asfaltové plochy znečištěné ropnými produkty jako jsou oleje, vazelíny atp. je vhodné očistit mokrou cestou za přídavku hydroxidu sodného nebo uhličitanu sodného. Plocha musí být před nanesením nátěru suchá.

Na webových stránkách firmy POLYMER COLOR, s.r.o. naleznete v rubrice Návody jak vhodné typy míchacích zařízení, vřeten, válečků tak i dalšího nářadí.

Vliv teploty

Při aplikaci epoxidových kompozic je nutné sledovat tři teploty. První je teplota podlahy, která má dominantní vliv na dobu vytvrzení. Neméně důležité jsou teplota vzduchu v prostoru, kde je prováděna aplikace, a teplota materiálu pro aplikaci. Všechny tři teploty jsou z hlediska kvalitní aplikace velmi důležité. Pozor, teplota vzduchu a teplota podlahy se mohou významně lišit! Teplota podlahy má díky tepelné kapacitě hmoty podlahy velikou setrvačnost. Tedy například v nově vytápěném prostoru může být vzduch již vyhřátý na aplikační teplotu, ale podlaha může mít teplotu zcela nedostatečnou pro vlastní aplikaci. Epoxidový materiál by měl být před pokládkou dostatečně vytemperovaný. Požadavek správné temperace složky A a složky B epoxidové kompozice vyplývá nejen z důvodu exotermní reakce, ale i z vlivu teploty na vznik vad při aplikacích. Nedostatečná teplota podlahy, vzduchu, materiálu, zvýšená vlhkost a prach mohou vést ke vzniku defektů.

K měření můžeme používat jak kontaktní, tak bezkontaktní teploměry. Na trhu je dostupná velká řada přístrojů v různém rozsahu měření, přesnosti měření a cenové hladině. Pozor! Prostorový teploměr položený na podlahu neměří teplotu podlahy, ale teplotu vzduchu nad podlahou. Optimální teplota pro zpracování epoxidů se pohybuje mezi 15 °C a 20 °C, jak v průběhu pokládky, tak i v průběhu vytvrzování. Prostorové digitální teploměry bývají velmi často kombinovány s měřením vlhkosti nebo i rosného bodu.

Bližší informace k měření teploty, vlhkosti, tvrdosti, pevnosti a dalších fyzikálních parametrů naleznete na webových stránkách firmy v rubrice Návody – měření.

Žloutnutí

Obecnou vlastností vytvrzených epoxidových kompozic je jejich postupné žloutnutí v průběhu času. Všechny epoxidové kompozice žloutnou, některé rychleji a některé pomaleji. Žloutnutí je závislé na použité pryskyřici, tvrdidle, UV záření a teple. Pro výše uvedenou epoxidovou kompozici je dodáváno tvrdidlo s pomalým žloutnutím. Působení ultrafialového a infračerveného záření ve venkovním prostředí nelze zabránit. Přirozené žloutnutí je možné pouze omezit nalakováním epoxidového povlaku vhodným polyuretanovým lakem. Při aplikacích v interiérech je dominantní podíl ultrafialové složky odfiltrován sklem oken, ale část UV proniká i do obytných prostor. Rozdílné intenzitě působení v rámci uspořádání předmětů v interiéru nelze zabránit.

Zvolením vhodného barevného odstínu se projev žloutnutí částečně potlačí, ale nikdy se zcela nezastaví. Nejvíce patrný je posun na tzv. „studených“ barvách barevného spektra, jako jsou například bílá, šedá, modrošedá, modrá, modrozelená. Malý posun bude na tzv. „teplých“ barvách, jako jsou žlutá, okrová, oranžová, červená, hnědá, žlutozelená, žlutošedá, kde žloutnutí nebude téměř viditelné. Barevná změna bude patrná teprve při dílčích opravách nebo velkých rekonstrukcích stávajících ploch. Změna barevného odstínu nemá vliv na užitné parametry silnovrstvé nátěrové hmoty a její životnost.

Aplikace různých operací nátěru

Jestliže na vlastní aplikaci epoxidového povlaku máte k dispozici kompozice různých výrobních operací (různých výrobních datumů), nejprve je roztřiďte tak, aby do prvního nátěru byly spotřebovány starší a menšinové operace nebo je vzájemně zhomogenizujte smísením, aby došlo k odstranění možné barevné odchylky. Pohledový, finální povlak aplikujte z jedné výrobní operace, nebo jednoho mixu, aby se vyloučily případné odstínové rozdíly. Dokupované zboží jiného výrobního data nemusí mít zcela shodný barevný odstín. Před objednáním nátěru na zakázku zkontrolujte výměru plochy a kalkulaci materiálu.

Kontrola barevného odstínu

Před začátkem aplikace zkontrolujte, zda dodaný odstín odpovídá vaší objednávce. Jestliže je barevná odchylka viditelná až při pokládce, zpracujte jen právě natužené množství a nepokračujte v další aplikaci. Nespotřebovanou hmotu vraťte výrobci a na plochu aplikujte nově dodanou kompozici s požadovaným odstínem.

Protiskluz

Vyhláška Ministerstva pro místní rozvoj č. 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavby ze dne 12. srpna 2009 v § 21 uvádí, že podlahy všech bytových a pobytových místností musí mít protiskluzovou úpravu povrchu odpovídající normovým hodnotám. Dále uvádí, že v částech staveb užívaných veřejností, včetně pasáží a krytých průchodů, musí protiskluzová úprava povrchu podlahy splňovat normované hodnoty.

ČSN 74 4505 „Podlahy – Společná ustanovení“ udává v čl. 4.17 jako kritérium protiskluznosti u částí staveb užívaných veřejností včetně pasáží a krytých průchodů, že hodnota součinitele smykového tření musí být nejméně $\mu = 0,5$. Na základě naměřených výsledků lze konstatovat, že Polycol 321 tvrzený tvrdidlem Polycol 593 splňuje výše uvedené podmínky protiskluznosti za sucha i za mokra.

Vliv vody na aplikovanou hmotu

Při vlastní pokládce probíhá reakce epoxidového pojiva s tvrdidlem. Tato reakce pokračuje i v době, kdy už je povlak aplikován. Při normální teplotě je druhý den povlak pochůzný a plné mechanické parametry a zesítění pojivové kompozice dosahuje po sedmi dnech. Pokud do nedostatečně vytvrzené kompozice vnikne voda, dochází k emulgaci a kompozice většinou nerovnoměrně zbělá. Tato barevná změna vede k pohledovému znehodnocení povlakové vrstvy. Z tohoto důvodu provádějte exteriérové aplikace vždy za takového počasí, kdy nehrozí, že do čerstvě nataženého povlaku naprší nebo je například zmáčen vodou z okapového svodu. Stupeň zesítění, kdy již k poškození nedochází, je individuální a závisí na teplotě, podkladu a prostředí. Za normálních podmínek je to 24 hodin.

Při interiérových aplikacích je máčení podlahy opět závislé na teplotě podkladu a prostoru a celkovému zesítění kompozice. Například voda z kapajících radiátorů, armatur nebo rozvodů do ještě nezesítěné kompozice znehodnocuje vzhled aplikovaného povlaku. Z výše uvedených důvodů doporučujeme plochy chemicky (voda, saponáty, desinfekce atd.) namáhat až po 7 dnech. Pokud bude produkt předčasně vystaven působení stojaté vody, může dojít ke změně odstínu, a to zejména u tmavých barev a za nízkých teplot. Jak již bylo uvedeno, při nízkých teplotách je proces zesítění epoxidové kompozice významně zpomalen, až zastaven a voda nebo jiné chemické médium může významně změnit vzhled nedostatečně vytvrzené kompozice.

Poškrábatelnost

Deseti bodová stupnice tvrdosti byla vytvořena německým mineralogem Friedrichem Mohsem a slouží pro určení tvrdosti látek. Vyjadřuje schopnost jednoho materiálu rýt do druhého. Nejměkčí mastek má stupeň tvrdosti jedna a nejtvrdší diamant má stupeň deset. Křemen, nejčastěji rozšířený minerál v přírodě, má tvrdost sedm. Epoxidové kompozice se tvrdostí pohybují na úrovni mramoru, tedy tvrdost na stupni tři. Z výše popsaného vyplývá, že křemenný prach, či písek ulpělý v podešvi obuvi nebo v pneumatikách je schopen epoxidovou podlahu poškrábat. Nehet má tvrdost dva. Mince čtyři. Kapesní nůž přibližně pět. Materiál, který zanechává rýhu ve skle, má tvrdost větší než pět.

Přístroj používaný pro měření tvrdosti je durometr. U epoxidových kompozic je průměrné Shore D 80–85.

Údržba

Ve vstupech do objektů instalujte vhodné a účinné čistící zóny, které pravidelně čistěte. Toto opatření zamezí vnášení velké části nečistot do objektu a sníží nebezpečí mechanického poškození podlah. Židle a křesla s defektními, chybějícími nebo nevhodnými kluzáky či kolečky způsobují mechanické poškození povrchu podlahy a tomuto procesu je nutné se vyhnout. Doporučujeme i ostatní pohyblivý nábytek opatřit vhodnými kluzáky.

Běžné denní čištění a odstraňování volně ležícího prachu a nečistot provádějte vysáváním a stíráním vlhkým mopem. Při strojovém mokrém čištění pro odstranění přilnutých nečistot použijte vhodný čistič ředěný vodou v předepsaném ředícím poměru. Odolné skvrny a gumové rýhy od podpatků, které nelze čistit běžnými metodami, je možné odstranit vhodným čistidlem ve spojení s mikrovláknovým hadříkem nebo jemným padem. Na závěr čištěné místo omyjte čistou vodou, případně ošetřete prostředky snižujícími možnost zakotvení nových znečištění. Skvrny odstraňujte, pokud možno okamžitě. Některé typy pigmentů mohou po určité době migrovat do povrchu podlahy a jejich odstranění je poté obtížné nebo nemožné.

Ošetřování podlahy s epoxidovým povlakem provádějte čistou vlažnou vodou nebo vodou s přídavkem saponátu. Při intenzivní očistě používejte neutrální nebo alkalické čisticí prostředky. Leštící pasty a vosky používejte dle provozu.

Balení

Polycol 321 (plechové uzavíratelné obaly)	**1; 5; 10; 20 a 30 l**
Polycol 593 (plechové uzavíratelné obaly)	**0,5; 3; 5 a 10 l**

Skladování, přeprava

Výrobek skladujte v originálních, uzavřených obalech v suchých a krytých skladovacích prostorách při teplotě +5 °C až +25 °C, odděleně od tužidel a dalších reaktivních látek. Chraňte před mrazem. Materiál nesmí být vystaven přímému slunečnímu záření a působení povětrnostních vlivů, ani skladován v blízkosti zdrojů tepla. Skladovací prostory musí splňovat požadavky platných právních předpisů pro skladování hořlavých kapalin. Výrobce neodpovídá za změnu vlastností výrobku způsobenou nevhodnou přepravou, manipulací nebo skladováním. Při dodržení uvedených podmínek činí doba skladovatelnosti 12 měsíců od data expedice výrobce. Polycol 321 a příslušné tvrdidlo Polycol 593 se přepravují krytými dopravními prostředky dle následující klasifikace přepravních řádů:

Výrobek	UN No.	Třída ADR
Polycol 321	UN 3082	9 + doplňková 
Polycol 593	UN 2735	8

Likvidace odpadů

Nevytvrzené zbytky (odpad kategorie N, katalogové číslo odpadu 08 04 09*) ukládejte do nepropustných obalů a předejte oprávněné osobě k odstranění v souladu s platnými právními předpisy.

Vytvrzené zbytky (odpad kategorie O, katalogové číslo odpadu 08 04 10) ukládejte do vhodných obalů a odstraňujte v souladu s platnými právními předpisy. Po posouzení jejich vlastností je možné jejich energetické využití nebo odstranění na schváleném zařízení pro nakládání s odpady.

Znečištěné obaly (katalogové číslo odpadu 15 01 10*) předejte oprávněné osobě k odstranění. Dokonale vyprázdněné obaly lze po odpovídajícím vyčištění předat k materiálovému využití. Při manipulaci s obaly se nesmí používat postupy s otevřeným plamenem.

Nakládání s odpady se řídí platnou legislativou Evropské unie, zejména směrnicí Evropského parlamentu a Rady 2008/98/ES o odpadech, ve znění pozdějších předpisů, a dále zákonem č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů.

Bezpečnost a hygiena při práci

Pracoviště musí být intenzivně větráno jak během vlastní práce, tak i po dobu vytvrzování nátěru. Pracovníci musí být vybaveni osobními ochrannými pomůckami (pracovní oblek a obuv, rukavice, protichemické brýle). Po skončení práce je nutno důkladně umýt ruce vodou a mýdlem a potřít reparačním krémem. Při práci s Polycolem 321 a pomocnými látkami není dovoleno jíst, pít, kouřit a manipulovat s otevřeným ohněm.

První pomoc

Při náhodném požití: vypláchnout ústa vodou, vypít asi 0,5 litru vlažné vody. Nevyvolávat zvracení. Zajistit lékařskou pomoc.

Při vniknutí do oka: oko ihned vymývat proudem čisté vody, vyhledat lékaře.

Při potřísnění: svléknout znečištěný oděv, pokožku umýt vodou a mýdlem a po osušení potřít reparačním krémem.

Při nadýchání: přerušit práci a odebrat se na čerstvý vzduch.

Bezpečnostní charakteristika

Složka A – Polycol 321



NEBEZPEČÍ

H315 Dráždí kůži.

H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci.

H319 Způsobuje vážné podráždění očí.

H360F Může poškodit reprodukční schopnost.

H411 Toxicky pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.

P102 Uchovávejte mimo dosah dětí.

P202 Nepoužívejte, dokud jste si nepřečetli všechny bezpečnostní pokyny a neporozuměli jim.

P308 + P313 PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc / ošetření.

P405 Skladujte uzamčené.

P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu.

P262 Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem.

P273 Zabraňte uvolnění do životního prostředí.

P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít.

P302+P352 PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody/mýdla.

P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.

Obsahuje: bis[4-(2,3-epoxypropoxy)fenyl]propan; Bisfenol F Diglycidylether; (alkoxymethyl)oxiran (alkyl C12-C14).

Složka B – Polycol 593



NEBEZPEČÍ

H302+H332 Zdraví škodlivý při požití nebo při vdechování.

H314 Způsobuje těžké poleptání kůže a poškození očí.

H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci.

H361d Podezření na poškození plodu v těle matky.

H412 Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.

P101 Je-li nutná lékařská pomoc, mějte po ruce obal nebo štítek výrobku.

P102 Uchovávejte mimo dosah dětí.

P501 Odstraňte obsah/obal ve sběrně nebezpečného odpadu!

P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít.

P272 Kontaminovaný pracovní oděv neodnášejte z pracoviště.

P301 + P312 PŘI POŽITÍ: Necítíte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO tel. 224919293, 224915402/lékaře.

P303 + P361 + P353 PŘI STYKU S KŮŽÍ (nebo s vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou/osprchujte.

P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.

P308 + P313 PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření.

EUH071 Způsobuje poleptání dýchacích cest.

Obsahuje: benzylalkohol; 3-(aminomethyl)-3,5,5-trimethylcyklohexan-1-amin; m-fenylen bis(methylamin); 4,4'-Isopropylidendifenol, oligomerní reakční produkty s 1-chlor-2,3-epoxypropanem, reakční produkty s 3-aminomethyl-3,5,5-trimethylcyklohexylaminem; m-fenylen bis(methylamin); kyselina salicylová.

Poznámka

Technické údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z laboratorních měření a praktických zkušeností výrobce. Vzhledem k rozdílným podmínkám použití nemůže výrobce ovlivnit způsob aplikace ani podmínky na stavbě, a proto odpovědnost uživatele za správné použití výrobku zůstává zachována. Tento technický list nahrazuje všechna předchozí vydání.

Upozornění

Výrobek není určen pro povrchovou úpravu předmětů určených k přímému styku s potravinami, pitnou vodou a k nátěru dětských hraček a nábytku.

Výrobek je určen pro profesionální zpracování a může být použit pouze pro účely stanovené v návodu k použití.

Označení CE a deklarované vlastnosti

CE 25

POLYMER COLOR, s.r.o. • IČO: 254 24 131
systém Polycol 321 + Polycol 593 • PoV č. 321/25
EN 1504-2:2006 – systém na ochranu povrchu betonu – nátěry, ochrana proti vnikání (5.1c)

Propustnost pro vodní páru	**třída II, 5 m ≤ sD ≤ 50 m**
Rychlost pronikání vody v kapalné fázi	**nízká, w3, 1,1 kg/m²·h^{0,5}**
Soudržnost odtrhovou zkouškou	**fh ≥ 1,5 MPa**
Odolnost v oděru	**0,32 g**
Odolnost v úderu (beton)	**Třída III: ≥ 20 Nm**
Protiskluz	**μ ≥ 0,5**
Nebezpečné látky	**ve shodě s 5.3 a s národními předpisy**

Výrobce a dodavatel

POLYMER COLOR, s.r.o.

Za Chabařovickým nádražím 282, Krupka, 417 42

Mobil: 777 611 105, 777 105 190

E-mail: info@polymercolor.cz

Web: www.polymercolor.cz

Aktualizace: listopad 2026
Zpracoval: Ladislav Cibulka